

## Manual: Copper Pipe Bender

**Maximum bending angle:** 180 °

For pipe sizes 6mm, 8mm, 10mm

- 1) Fully tilt the movable arm to the left (when looking at the scale) and insert the tube into the corresponding groove so that one end is between the clip and the grooves.
- 2) Grasp the movable arm and press it against the tube so that the zeros on both scales are parallel.
- 3) Then press the two handles together until you reach the desired angle.
- 4) Zero on the fixed part indicates the start of bending. You can use the zero on the movable arm to read the unbent angle on the pipe.

## Návod: Ohýbačka trubek

**Maximální úhel ohybu:** 180°

Pro velikosti trubek 6mm, 8mm, 10mm

- 1) Pohyblivé rameno plně vyklopte doleva (při pohledu na stupnici) a vložte trubku do odpovídající drážky tak, aby jeden konec byl mezi zobáčkem a drážkami.
- 2) Uchopte pohyblivé rameno a přitiskněte ho na trubku tak, aby nuly na obou stupnicích byly souběžně.
- 3) Poté stlačujte obě držadla k sobě, dokud nedosáhnete požadovaného úhlu.
- 4) Nula na nepohyblivé části označuje začátek ohýbání. Pomocí nuly na pohyblivém rameni můžete odečíst naohýbaný úhel na trubce.

## Instrukcja: Giętarka do rur

**Maksymalny kąt gięcia:** 180°

Rozmiary rur: 6mm, 8mm, 10mm

- 1) Całkowicie przechyl ruchome ramię w lewo (patrzac na skalę) i włóż rurkę do odpowiedniego rowka, tak aby jeden koniec znajdował się między dziobem a rowkami.
- 2) Chwyć ruchome ramię i dociśnij je do rurki, aby zera na obu skalach były równoczesne.
- 3) Następnie naciśnij dwa uchwyty razem, aż osiągniesz żądany kąt.
- 4) Zero na nieruchomej części oznacza początek gięcia. Używając zera na ruchomym ramieniu, można odjąć kąt wygięcia na rurze.

## Használati útmutató: Csőhajlító

**Maximális hajlítási szög:** 180°

6 mm, 8 mm, 10 mm nagyságú csövekhez

- 1) Döntse a mozgó kart teljesen balra (a skálára nézve), és helyezze a csövet a megfelelő barázdába úgy, hogy egyik vége a csőr és a barázdák közé kerüljön.
- 2) Fogja meg a mozgatható kart, és nyomja a csőre úgy, hogy a két skála nullái párhuzamosak legyenek egymással.
- 3) Ezután nyomja össze a két fogantyút, amíg el nem éri a kívánt hajlítási irányt.
- 4) A nulla a nem mozgó részen jelzi a hajlítási folyamat kezdetét. A mozgatható karon lévő nulla segítségével olvashatja le a meghajlítás szögét.

## Manual: Îndoit de țevă de cupru

**Unghi maxim de îndoire:** 180 °

Pentru dimensiuni de țevă de 6mm, 8mm, 10mm

- 1) Înclinați complet brațul mobil la stânga (când priviți la scară) și introduceți țeava în canelura corespunzătoare astfel încât un capăt să fie între clema și caneluri.
- 2) Apucați brațul mobil și apăsați-l împotriva țevii astfel încât zerourile de pe ambele scări să fie paralele.
- 3) Apoi, apăsați cele două mâneri împreună până când ajungeți la unghiul dorit.
- 4) Zero pe partea fixă indică începutul îndoirii. Puteți folosi zero de pe brațul mobil pentru a citi unghiul neîndoit al țevii.